



DWG No.

DMB1401584H001

HMBD1040300392

3

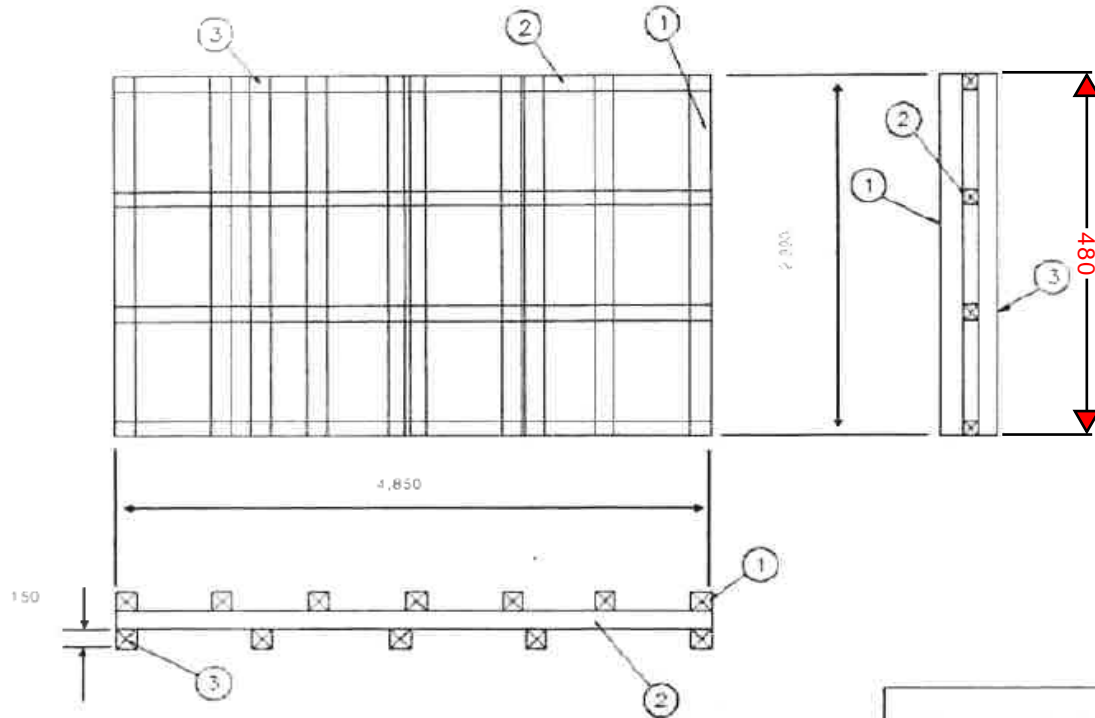
작업주의

1. 힌을 참조하여 포장요함
2. 양수 방청처리를 철저하게 작업요함
3. 우하측 SHAFT에 속 고정일 2016.02.19
4. 포장막스 하부판과 마운팅 홀을 (스티르볼트&너트) 고정요함.
- 단, 한영식
5. 일관 바닥에 비닐을 깔고 전체가 비닐로 싸여지도록 실시.
6. 상부 돌출부 토이론 모감후 비닐 덮을 것

| 품번 | 부재 | 구분 | 수량 | 소재치수(mm) | | | 재수 | 비고 |
|----|------|----|----|----------|-----|-------|-----|-----|
| | | | | T | W | L | | |
| 1 | 활재 | 각재 | 7 | 210 | 210 | 4,850 | 449 | 열미송 |
| 2 | 부하상재 | 각재 | 10 | 120 | 120 | 2,990 | 129 | 열미송 |
| 3 | 방청옥 | 각재 | 6 | 150 | 150 | 2,990 | 121 | 열미송 |
| 4 | 포강옥 | 각재 | 2 | 90 | 90 | 3,600 | 17 | 열미송 |

부자재

| 구분 | 수량 | 단위 |
|------|---------|-----|
| 못 | 35.8 | kg |
| 비닐 | 79.1 | m |
| 홀출재 | 1,059.5 | Q |
| 토이론 | 7.3 | m |
| 진공포장 | - | CBM |
| 오토바 | - | set |
| 턴버클 | 4.0 | set |



포장소요목록

| 품번 | 부재 | 수량 |
|---------------|----|-----|
| 10027231(이송) | 각재 | - |
| 10027233(이송) | 판재 | - |
| 10025625(외송) | 각재 | - |
| 10025631(외송) | 판재 | - |
| 10098462(열미송) | 각재 | 17 |
| 10043049(열미송) | 판재 | - |
| 10027230(열미송) | 각재 | 698 |
| 10027232(열미송) | 판재 | - |
| 중수일 | | 716 |

주) FRAME 발바닥이 부하상재에 고정 될수 있도록 외형도를 참고하여 작업 요함

포장재원

| | | | |
|------------------------|-------------|-------------------------|-----------------|
| 제품치수 (L x W x H)(mm) | | 4700 x 2840 x 2280 (mm) | |
| 포장 외치수 (L x W x H)(mm) | | 4850 x 2990 x 2760 (mm) | |
| NET GROSS W/T | 36,500 | GROSS W/T | 37,789 |
| TYPE | HSWPII | DWG NAME | SKID_제품인양_#1 |
| DSGN | CHK | APPR | PGM Ver. 3.21 |
| 임재훈 | 정원봉 | 홍성대 | SCALE N/S |
| | | REF. DWG No. | DATE 2016-02-19 |
| REV | DESCRIPTION | DATE | DRWN |
| | | | CHK |
| | | | APPR |
| HYOSUNG CORPORATION | | DWG No. | DMB1401584H001 |